



HTME 300
SOĞUK KAMARA METAL ENJEKSİYON MAKİNESİ
COLD CHAMBER DIE CASTING MACHINE

TEKNİK ÖZELLİKLER	TECHNICAL SPECIFICATIONS		
Mengene kilitleme kuvveti	<i>Locking force</i>	kN	3000
İtici kuvveti	<i>Ejector force</i>	kN	200
Max. Kalıp yüksekliği	<i>Max. die height</i>	mm	600
Min. Kalıp yüksekliği	<i>Min die height</i>	mm	200
Kalıp açma stroku	<i>Moving platen stroke</i>	mm	400
Enj. Stroku	<i>Injection stroke</i>	mm	480
İtici stroku	<i>Ejector stroke</i>	mm	100
Plaka ölçüleri	<i>Platen dimensions</i>	mm	900X1000
Kolonlar arası	<i>Distance between tie bars</i>	mm	550X550
Motor gücü	<i>Motor rating</i>	kW	18,5
Max. Parça ağırlığı (al)/	<i>Max. Shot weight (al)</i>	kg	3,5
Boşta çalışma hızı	<i>Max. casting cycles (free)</i>	ad./dk.-per/min	8
Azot basıncı	<i>Pressure nitrogen</i>	bar	80
3. faz basıncı	<i>3rd phase pressure</i>	bar	300
Enj. Kuvveti	<i>Injection force</i>	ton	55
Çekiç mili çapı	<i>Plunger diameter</i>	mm	70 / 75 / 80
Çekiç mili alanı	<i>Plunger area</i>	cm ²	38,4 / 44 / 50
Kalıp içi basınç	<i>Casting pressure</i>	bar	1440/1250/1108
Projeksiyon alanı	<i>Projected area</i>	cm ²	208 / 238 / 270
Makine ağırlığı	<i>Machine weight</i>	ton	9,5
Makine ölçüleri (GxUxY)	<i>Overall dimensions (WxLxH)</i>	mm	180 x 620 x 230